



MAXEPOX[®] FIX

WYSOCE WYTRZYMAŁA, BEZROZPUSZCZALNIKOWA, PŁYNNA EPOKSYDOWA ZAPRAWA DO ZAKOTWIENIA I WYPEŁNIEŃ

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX[®] FIX jest trójskładnikową, bezrozpuszczalnikową płynną zaprawą opracowaną na bazie żywicy epoksydowej, z świetnie dobranymi mineralnymi komponentami, która zapewnia wysokie właściwości mechaniczne oraz doskonałą płynność. Specjalnie przeznaczona do kotwienia elementów metalowych np. śrub, prętów i wypełniania przestrzeni.

MAXEPOX[®] FIX spełnia wymagania klasy R4 wg EN:1504-3 i wymagania dla kotwienia prętów zbrojeniowych zgodnie z EN:1504-6.

ZASTOSOWANIE

- Kotwienie elementów metalowych na poziomych powierzchniach.
- Uzupełnianie pod słupami oraz fundamentami maszyn.
- Kotwienie prętów, kabli oraz metalowych elementów w betonie oraz kamieniu.
- Naprawianie pęknięć i spoin.
- Naprawianie prętów zbrojeniowych w połączeniach na poziomych powierzchniach.
- Naprawa strukturalnego betonu.

ZALETY

- Bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowych i powierzchni metalowych.
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna i nie kurczliwość, zapewnia doskonałą odporność na rozciąganie. Wytrzymuje wielokrotne obciążenia oraz drgania.
- Doskonała płynność i łatwa aplikacja. Wysoka przyczepność do świeżej zaprawy.
- Dobra chemiczna odporność na oleje, tłuszcze, paliwa, rozcieńczone kwasy oraz roztwory zasadowe.
- Produkt wodoodporny.
- Nietoksyczny, bezrozpuszczalnikowy i niepalny. Odpowiedni do użycia w słabo wentylowanych pomieszczeniach.

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być strukturalnie nienaruszona i czysta, wolna od kurzu, powłok, nalotów, oleju, gipsu, czy innych materiałów, które mogą mieć wpływ na przyczepność. Podłoże powinno być wyrównane z nieznaną chropowatością. Wilgotność powierzchni musi być poniżej 4%. Powierzchnie metalowe i stalowe muszą być dokładnie oczyszczone by usunąć korozję oraz muszą być odtłuszczone.

Mieszanie

MAXEPOX[®] FIX jest dostarczany w przygotowanym wagowo 3-składnikowym zestawie. Utwardzacz, składnik B, wlewany jest do żywicy, składnika A. Aby zapewnić właściwą reakcję między składnikami, należy upewnić się czy całość składnika B została dodana.

Mieszać mechanicznie używając mieszadła o niskich obrotach, do momentu uzyskania jednolitego koloru i wyglądu. Niewielkie ilości produktu mogą być mieszane za pomocą ręki. Nie należy mieszać zbyt długo, ani nie używać mieszadła o wysokich obrotach, które może spowodować podgrzanie się mieszaniny lub ją napowietrzyć. Następnie dodać składnik C i kontynuować mieszanie, aż do uzyskania całkowitej jednolitości. Czas przygotowania to 30- 40 min. przy 20 °C, przy niższych temperaturach i mniejszych ilościach mieszaniny okres ten może się wydłużyć lub zmaleć przy wyższych temperaturach.

Aplikacja

MAXEPOX[®] FIX aplikuje się wylewając w jednym kierunku, z jednej strony do drugiej, aby zmniejszyć ryzyko napowietrzenia. Można użyć wibrujących urządzeń, należy unikać nadmiernych wibracji, ze względu na spowodowanie zbyt dużego napowietrzenia.

Nakładać warstwami o grubości nie większej niż 4 cm. Następna warstwa nie powinna być nakładana dopóki poprzednia nie jest związana tj w przybliżeniu 24 godziny w zależności od panujących warunków.

Czas przydatności w 20 °C to 30- 40 minut, wzrasta on przy niższych temperaturach lub przy wyrabianiu małych ilości mieszaniny. Wyższe temperatury zmniejszają termin przydatności.

Warunki stosowania

Nie nakładać, jeśli temperatura spadła poniżej 5 °C lub jeśli w najbliższych 24 godzinach przewidywane są niższe temperatury. Nie stosować na zamrożone lub pokryte szronem powierzchnie. Nie stosować jeśli w przeciągu 4- 6 godzin po nałożeniu spodziewane są opady deszczu.

Dojrzewanie

Przed oddaniem do użytku należy przeznaczyć 7 dni przy temp. 20 °C na całkowite wyschnięcie. Nakładanie produktu w niskich temperaturach, przy wysokiej wilgotności lub przy słabej wentylacji w pomieszczeniu wydłuży czas schnięcia i dojrzewania.

Czyszczenie

Narzędzia i sprzęt mogą być czyszczone przy pomocy MAXEPOX[®] SOLVENT zaraz po użyciu. Gdy produkt stwardnieje może być usunięty tylko metodami mechanicznymi.

ZUŻYCIE

32,5kg opakowanie MAXEPOX[®] FIX wypełnia objętość około 17 litrów, to jest w przybliżeniu 1,9kg/m² i mm grubości MAXEPOX[®]FIX.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie dodawać do MAXEPOX[®] FIX cementu, rozpuszczalników ani innych nieznanymi związków .
- Zachować proporcje żywicy do utwardzacza.
- Nigdy nie używać pozostałości po wcześniejszych mieszaninach.
- Dla innych zastosowań nie wymienionych w powyższym Technicznym Biuletynie należy skonsultować się z naszym Działem Technicznym.

OPAKOWANIE

MAXEPO[®]X FIX jest dostarczany we wcześniej przygotowanych wagowo 3-składnikowym zestawie o wadze: 32,5kg (komponent A: 4kg, komponent B: 1kg, komponent C: 27,5kg). Dostępny kolor to jasno – szary.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym, osłoniętym miejscu, w temperaturze pomiędzy 5°C a 30°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem oraz mrozem.

BHP

MAXEPOX[®] FIX jest produktem nietoksycznym. W trakcie nakładania stosować ochronę pod postacią gumowych rękawiczek oraz ochronnych okularów. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przepłukać bez tarcia i zwrócić się do opieki medycznej. W przypadku kontaktu ze skórą, zmyć obfitą ilością z mydłem. W razie połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. Nie wywoływać wymiotów.

Dla dalszych informacji należy zajrzeć do Karty Bezpieczeństwa MAXEPOX[®] FIX, która dostępna jest na prośbę. Usuwanie produktu oraz pustych opakowań należy do końcowego użytkownika wg panujących oficjalnych regulacji.

DANE TECHNICZNE

Oznakowanie CE, EN 1504-3

Opis. Zaprawa epoksydowa do naprawa konstrukcji z betonu w pracach budowlanych i inżynierskich. Klasa R4. Zasady / Metody. Beton odbudowa przez ponowne zalanie betonem lub zaprawą (Zasada 3-CR/3.2). Strukturalne wzmocnienie przez dodanie zaprawy (zasada 4-SS/4.4). Zachowanie lub przywrócenie bierności poprzez zwiększenie osłony do wzmocnienie z zaprawy (Zasada 7-RP/7.1) oraz poprzez wymianę zanieczyszczonego betonu (Zasada 7-RP/7.2).

Oznakowanie CE, EN 1504-6

Opis. Płynna zaprawa epoksydowa o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i bez rozpuszczalników do mocowania, kotwienia i napełnianie przez zalewanie. Zasady / Metody. Montaż spajanych prętów zbrojeniowych w prefabrykowane lub wywiercone otwory w betonie (Zasada 4-SS/4.2).

Kolor wymieszanej zaprawy	Jasno szary
Proporcje komponentów A : B : C (kg)	4 : 1 : 27,5
Części stałe A : B : C (%)	100
Gęstość świeżej zaprawy (kg/l)	1,9±0,1
Temperatura zapłonu	nie palny
Warunki aplikacji i utwardzania	
Warunki aplikacji T (°C) / R.H. (%)	8 30 / <85
Czas przydatności (minuty w 20°C)	30 – 40
Czas twardnienia (godziny w 20°C)	10 – 12
Ostateczny czas dojrzewania (dni w 20°C)	7
Charakterystyka utwardzonego produktu	
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach (MPa)	96,5
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach (MPa)	31,7
Zawartość chlorków, UNE-EN 1015-17:2001+A1:2005, (% wagowo)	< 0,01
Odporność na karbonatyzację, EN 13295	zatwierdzony
Moduł sprężystości EN:13412 (GPa)	28,2
Przyczepność do betonu EN 1542 (MPa)	3,3
Współczynnik termicznej rozszerzalności (liniowy), (cm ⁰ C)	3,5 x 10 ⁻⁵
Odporność na wodę	doskonała
Odporność chemiczna	doskonała
Zużycie na mm aplikacji (kg/cm ²)	1,9
Zalecana grubość na warstwę (cm)	< 4

GWARANCJA

Informacje zawarte w niniejszej broszurze wynikają z doświadczeń naszej firmy i z wiedzy technicznej, jaką uzyskaliśmy w przeprowadzonych przez nas badaniach laboratoryjnych i w oparciu o materiał bibliograficzny. DRIZORO S.A. zastrzega sobie prawo wprowadzania do niej zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Za wszelkie zastosowanie

przedstawionych wyżej danych, niezgodne z celami wyraźnie tu sprecyzowanymi i nieautoryzowane przez DRIZORO, firma nie ponosi odpowiedzialności. Firma nie będzie ponosić odpowiedzialności materialnej przekraczającej wartość zakupionego towaru. Dane dotyczące zużycia, pomiarów i wydajności mają charakter wyłącznie orientacyjny i wynikają z naszego doświadczenia. Dane te mogą ulegać zmianie, zależnie od konkretnych warunków pogodowych i od warunków panujących na miejscu wykonywanych robót, w związku z czym przyjmuje się ewentualność rozsądnych (uzasadnionych) odchyień od podanych wskaźników. W celu uzyskania rzeczywistych danych na miejscu robót należy wykonać odpowiednie próby, przy czym odpowiedzialność za nie ponosi sam klient. W razie wątpliwości prosimy zwrócić się o radę do naszego Wydziału technicznego. Obecna wersja Biuletynu zastępuje wersję poprzednią.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Wyłączny dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 14,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 660 771 806

www.drizoro-polska.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

12/2021